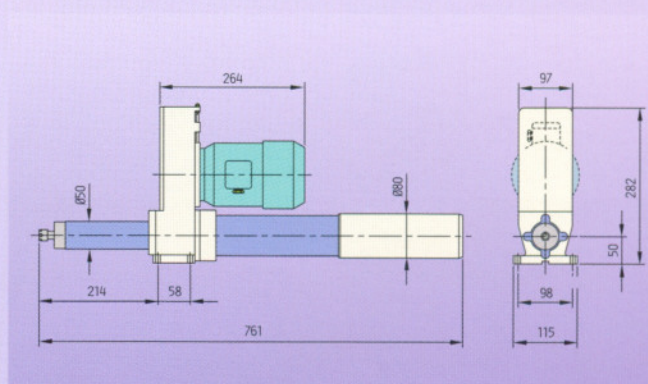
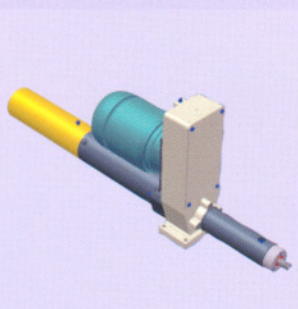
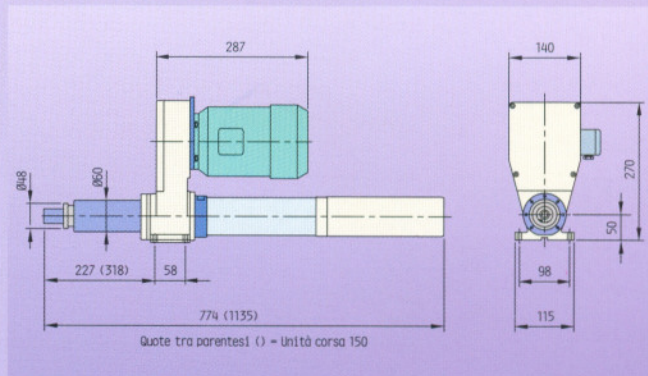
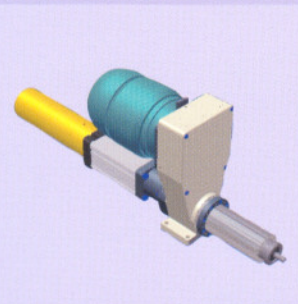


● F.P7.51

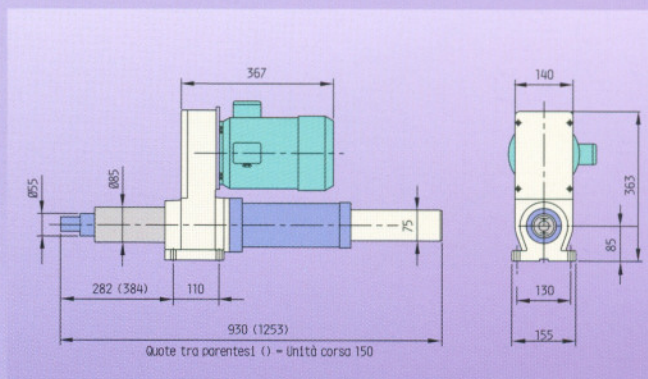
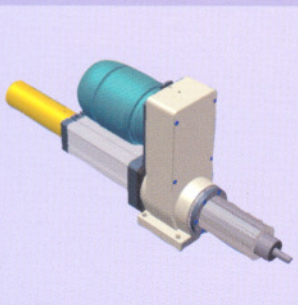
▶ corsa totale	50 mm
▶ capacità di foratura (acciaio=R60)	4 mm
▶ motore	0.37 kW
▶ spinta pneumatica 6 bars	1350 N
▶ attacco mandrino	ER11
▶ velocità di rotazione a 50 Hz	1400 / 12000
▶ peso	16 kg


● F.P13

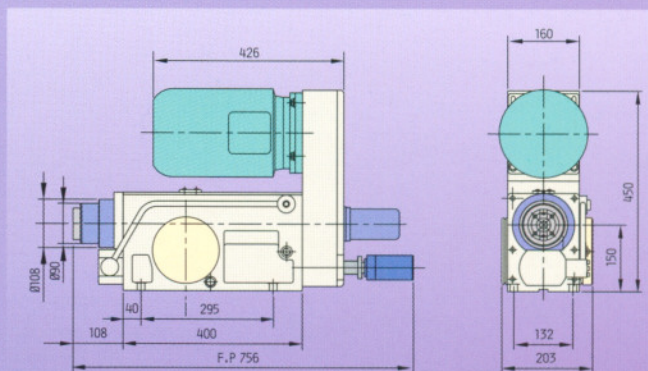
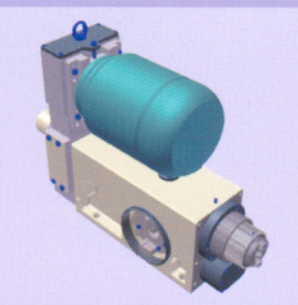
▶ corsa totale	75 / 150 mm
▶ capacità di foratura (acciaio=R60)	10 mm
▶ motore	0.75 kW
▶ spinta pneumatica 6 bars	1350 N
▶ attacco mandrino	B12, ER20, cil. $\varnothing 16$, Morse1
▶ velocità di rotazione a 50 Hz	460 / 6700
▶ peso	18 / 22 kg


● F.P16 - F.P21

▶ corsa totale	100 / 150 mm
▶ capacità di foratura (acciaio=R60)	14 / 20 mm
▶ motore	1.1 kW
▶ spinta pneumatica 6 bars	2450 / 4000 N
▶ attacco mandrino	B18, ER25, ER32, cil. $\varnothing 28$, Morse 2
▶ velocità di rotazione a 50 Hz	320 / 7000
▶ peso	38 / 45 kg


● F.P24.120

▶ corsa totale	120 mm
▶ capacità di foratura (acciaio=R60)	24 mm
▶ motore	3 kW
▶ spinta pneumatica 6 bars	5500 N
▶ attacco mandrino	cil. $\varnothing 28$, ISO 30
▶ velocità di rotazione a 50 Hz	300 / 4000
▶ peso	85 kg


● F.I42.160

▶ corsa totale	160 mm
▶ capacità di foratura (acciaio=R60)	42 mm
▶ motore	3 kW
▶ spinta pneumatica 6 bars	14000 N
▶ attacco mandrino	ISO 40
▶ velocità di rotazione a 50 Hz	300 / 4000
▶ peso	140 kg

